

Technische Daten ZFT2-S110

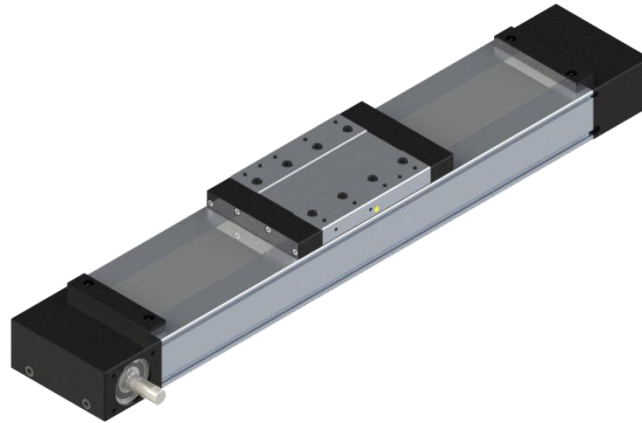


Abbildung 1: ZFT2-S110

Technische Daten

max Zahnriemenkraft [N]	920
Leerlaufdrehmoment [Nm]	0,9
max. Drehmoment an der Antriebswelle [Nm]	16
Wiederholgenauigkeit [mm]	±0,05
Hub pro Umdrehung [mm]	115,0
max. Beschleunigung [m/s ²]	30
max. Geschwindigkeit [m/s]	5
max. Drehzahl [min ⁻¹]	2690
max. Hub (Tischteillänge 180mm) [mm]	5.580
Masse pro zus. 100mm Hub [kg]	0,67
Flächenträgheitsmoment I_y [cm ⁴]	43,6
Flächenträgheitsmoment I_z [cm ⁴]	239,1
Elastizitätsmodul [N/mm ²]	70.000

Technische Daten

Tischteillänge	180mm
Anzahl Laufwagen	4
Grundmasse [kg]	5,4
Masse Tischteil [kg]	1,4
L_{min}	215

Tragzahlen

dynamisch

F_y [N]	19.800
F_z [N]	19.800
M_x [Nm]	195
M_y [Nm]	30
M_z [Nm]	30

Technische Änderungen vorbehalten

* bezogen auf Nullhub (inkl. 1x Tischteil)

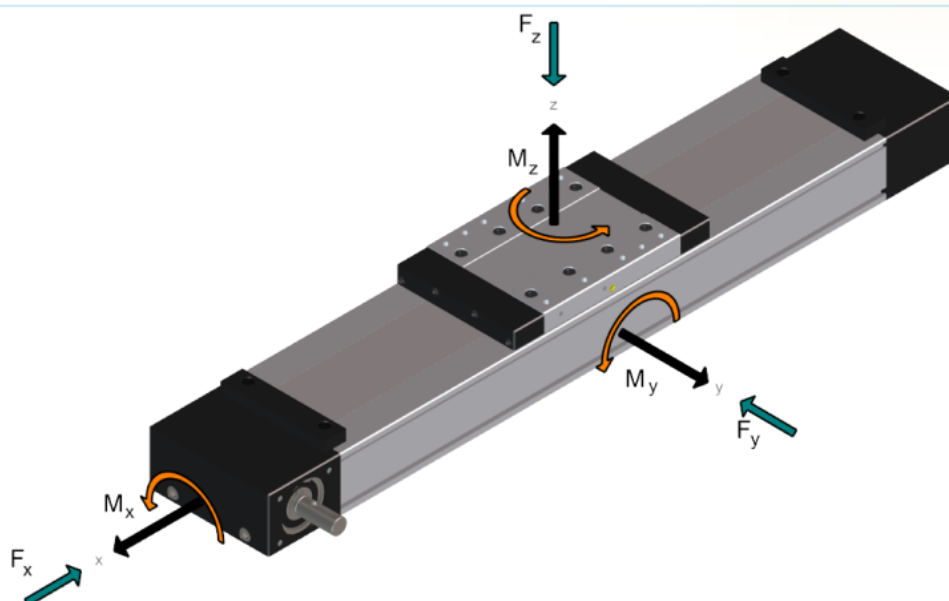


Abbildung 2: mechanische Belastungen



LISCO

Linear Systems and Components

Technische Daten ZFT2-S110

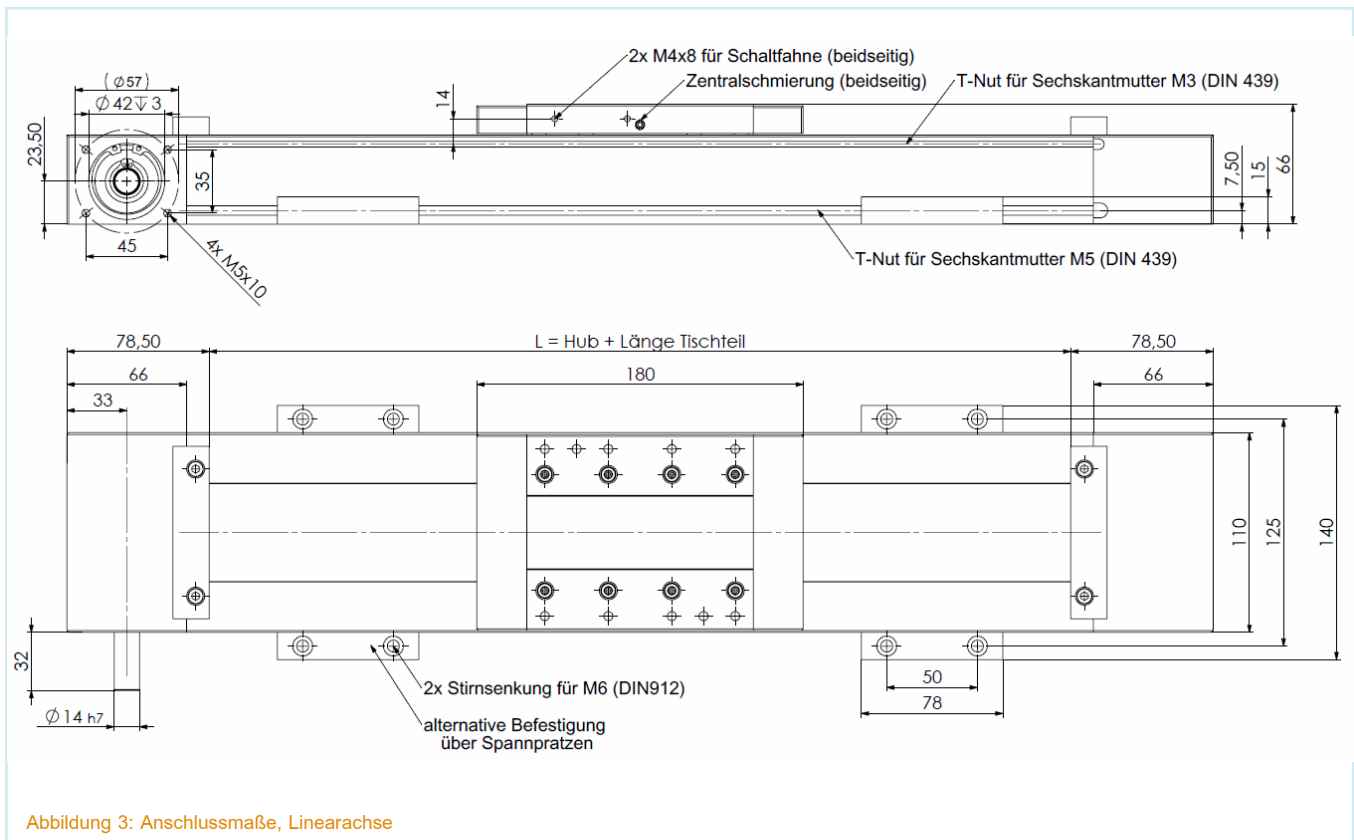


Abbildung 3: Anschlussmaße, Linearachse

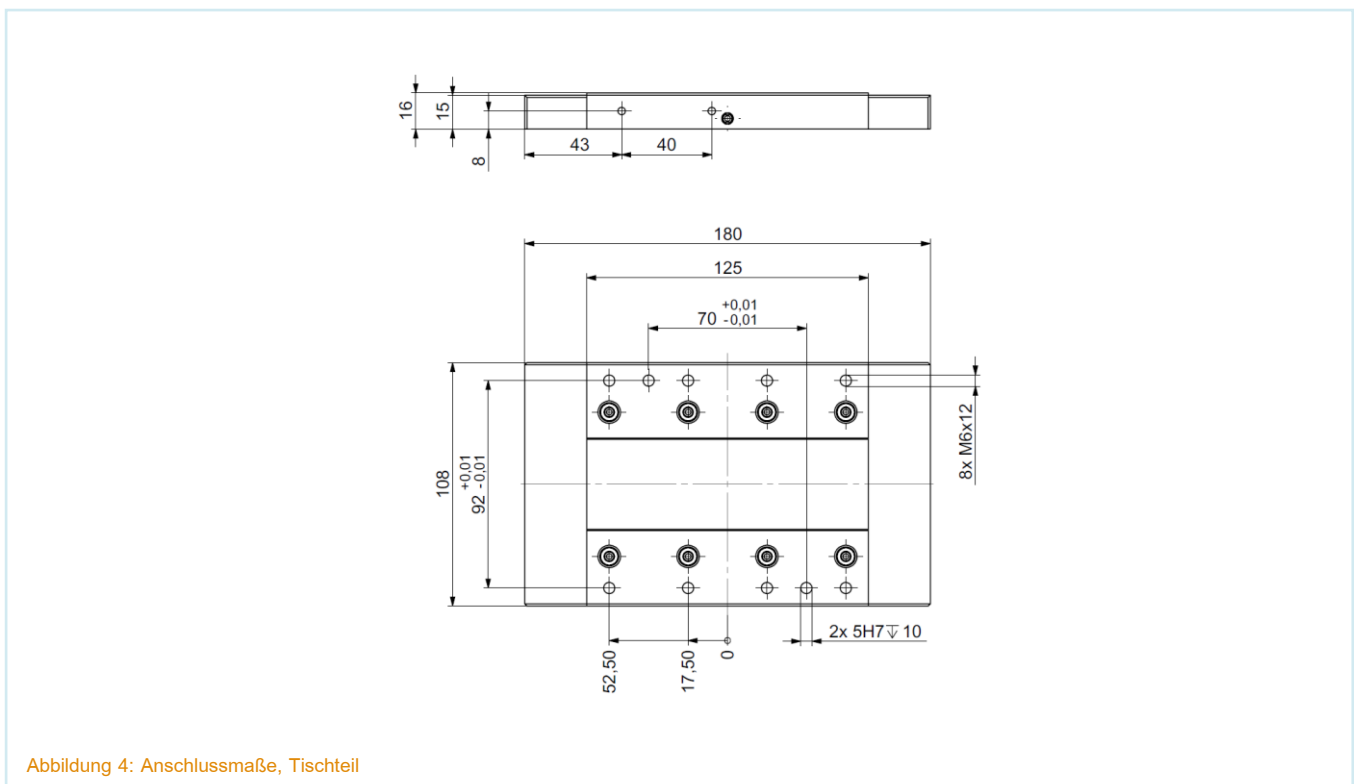


Abbildung 4: Anschlussmaße, Tischteil

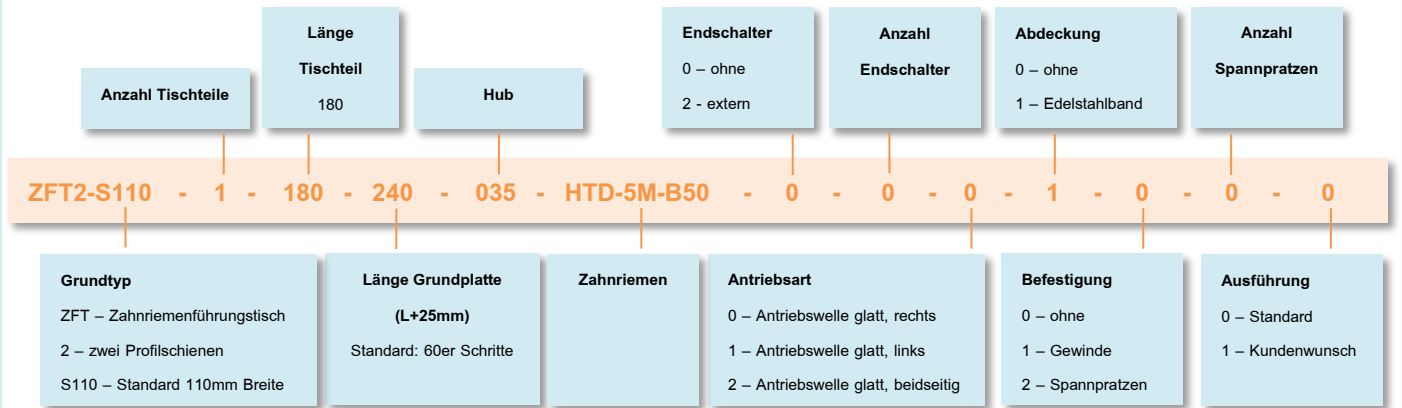


LISCO

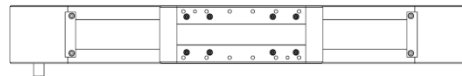
Linear Systems and Components

Technische Daten ZFT2-S110

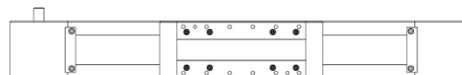
Bestellcode für Linearachsen



Antriebswelle rechts



Antriebswelle links



Antriebswelle beidseitig

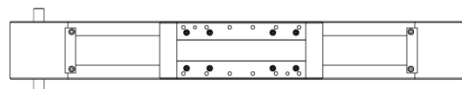


Abbildung 5: Piktogramm Antriebsart

Drehzahl

$$n = \frac{v \cdot 1000}{p}$$

n → Drehzahl [min⁻¹]

v → Geschwindigkeit [m/min]

p → Hub pro Umdrehung [mm]

Antriebsleistung

$$P_a = \frac{M_a \cdot n}{9550}$$

M_a → Antriebsdrehmoment [Nm]

n → Drehzahl [min⁻¹]

P_a → Motorleistung [kW]

Antriebsdrehmoment

$$M_a = \frac{F_x \cdot p \cdot S_1}{2000 \cdot \pi \cdot \eta} + M_{leer}$$

M_a → Antriebsdrehmoment [Nm]

F_x → Belastung [N]

p → Hub pro Umdrehung [mm]

S₁ → Sicherheit 1,2 ... 2

η → Wirkungsgrad (0,97) [1]

M_{leer} → Leerlaufdrehmoment [Nm]